



Senior Flexonics – Dedicated to Innovation

Senior Flexonics: 以创新为魂

素以创新为生存之道的Senior股份有限公司在国际市场久负盛名，是一家实力不俗的工程解决方案供应商，在14个国家分布着33处经营场所。过去一个多世纪以来，公司始终致力于开发各种尖端产品及工艺，不断满足甚至超越客户的需求。尽管各行业中的客户面临着层出不穷的挑战，Senior Flexonics事业部总能凭借自身实力帮客户一一化解，包括推出了各种用于陆地车辆泄漏控制、生产工艺控制的产品，逐步实现了跨行业全球经营。

《阀门世界亚洲》编辑一行专程采访了该公司优派克精密机械事业部(UPECA)总经理Paul Wang，业务发展副总裁Tom Amherdt，中国区董事总经理Glenn Pecht，以及UPECA首席执行官Eugene Ang，听他们介绍了Senior Flexonics针对阀门、执行器、油田装备、海底设备的各种精密加工技术，以及在装配和组装方面的实力。此外也了解到，Senior的客户群中不乏过程控制和油气行业中的佼佼者，各项业绩记录令人艳羡，并且决意继续以最佳合作伙伴的身份竭诚为客户服务。

作者：Sarah Bradley

优派克精密机械事业部(UPECA)成立于1990年，主要服务于能源及海底油气行业，专业从事流体控制部件的设计与制造，包括阀门、套筒及内件、外壳及侧盖、小齿轮、执行器，同时也为各类完井装备、封隔器、尾管悬挂器制造部件。

优派克精密机械（天津）有限公司(UPECA Engineering (Tianjing))位于中国天津，专业制造用于能源领域的各种高精度零部件，包括过程控制设备和油田装

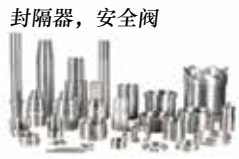
备。产品广泛供应给油气和石油化工行业中的终端用户，包括发电厂、完井和定向钻井服务商等。

优派克精密机械Flowtech(UPECA Flowtech, UFT)位于马来西亚，是备受全球油气行业客户们青睐的交钥匙制造商。专业制造各类高精度金属加工件、机电系统总成，并提供二次加工服务。将近30年的经营期间，UFT完成了无数口碑斐然的应用案例，因此客户都是油气等行业中的

领军企业，而且在业务跨国发展的过程中一路追随着UFT品牌。

2004年，公司成立了能源事业部。随着2010年新建工厂的落成，公司在马来西亚拥有了两处经营设施，加上位于中国天津的工厂，生产及办公面积总共达到260,000平方英尺。

凭借对价值观的独到见解，Senior Flexonics与客户群体建立了良好的业务关系。具体而言，优派克精密机械事业部

市场	工艺控制设备	油田服务	
适用于 所示行业	阀门和执行器 	井下工具，尾管悬挂器 封隔器，安全阀 	线缆配件及穿孔工具 
	石油化工，电力 	完井 	定向钻井 
终端用户			

(UPECA)的竞争优势包括了以下各方面的实力：

- 卓越运营、精益管理和质量管理
- 卖家筛选、开发与管理
- 交钥匙采购解决方案
- 项目管理
- (新产品) 首件检验
- CAM数控编程软件
- 工装(模具)设计、加工
- 以工程设计及工艺为主导的研发

实力

凭借全球布局以及分布于中国、马来西亚、欧洲和美国的库存中心，Senior Flexonics可以高效地满足世界各地用户对阀门和执行器的需求。公司不仅拥有雄厚财力，而且高度重视安全和环境合规性，能有效保障长期可持续运营。Senior Flexonics也特别强调卓越化运营、持续改良以及创新，确保阀门及执行器产品能为客户在市场竞争中助一臂之力。此外同样不能不提的是，Senior Flexonics以实际行动关爱着自己的员工，包括确保工作环境的安全性，以及提供职业发展机遇。

通过充分发挥多处生产基地的生产力，公司可以克服“量少种类多，交期短”等各种难题，灵活地满足客户的需求。同时，优派克采用了最佳成本效益定价法，并提供策略性供应链解决方案，可

以帮助用户提升市场竞争优势。

Tom对我们说：“我们的母公司是一家国际领先的工程解决方案供应商，在14个国家分布有33处经营场所。对于Senior而言，遍布五大洲的全球化布局，是公司发展战略中关键的一环。客户的业务在向世界各地拓展，能否紧随其后就近提供服务，显然对客户非常重要。我们的策略就是通过全球布局，包括收购和投资各类设施，确保为客户提供优质服务。”

注重客户需求

Paul接着说道：“客户们希望成本更有竞争力，希望实现地区化采购以及更短的交货周期，而这些正是我们始终努力实现的目标。”

成功的前提是聆听客户的需求。充分认识这一点后，Senior Flexonics愈加认真地调研客户的业务情况和他们所处的市场

环境。在此基础上，公司能够更有针对性地发展更好的工艺和技术，从而以辉煌的业绩赢得了高度赞誉，更赢得了油气、电力、可再生能源、阀门及仪表控制行业中的领军企业的首肯。

由于经营灵活，公司能从容地在客户希望的较短交期内完成交付。面对充满竞争、变化、法律法规制约，以及日益全球化的市场形势，Senior Flexonics深知只有适应变化的节奏，才能为客户提供强有力的支持。

创新不止

Senior Flexonics始终不遗余力地确保自己的创新能力不亚于客户，因此始终在不断进步。当然，创新同样也是以客户需求为导向的。客户对产品的需求，就是公司制定用人政策的依据——从管理层到车间岗位，Senior Flexonics全体上下都在不断改良制造工艺，力求创造更高的价值。尤其是工程师团队，不断挑战自我，不断探索新方法、新技术。这也可以理解为，公司在用实际行动兑现“了解、满足客户当前乃至未来需求”的郑重承诺。

“我们公司的创新实践可以说是全方位的。比如说增材制造，虽然主要是在美国进行的，但可以给整个公司带来积极影响。在南加利福尼亚我们有一处技术研发中心，它的水平一路领先，而且在英国也有相关项目在进行中。必要时，我们会同客户开展合作，”Tom接着说道：“很多





同行都在设法让自己的产品更有商业可行性。我们的做法是完善技术和实力，待时机成熟时和客户合作。考虑到我们行业的特色是产品量小种类多，我相信在不远的将来，增材制造会释放出它的吸引力，尤其是对产品种类丰富的阀门厂家而言。”

作为阀门和仪表控制行业的供应商，创新意味着设计出能承受极端温度、腐蚀性介质、而且符合实际制造能力的部件，然后完成制造、组装和测试。而且由于产品面临频繁操作，相关部件还要满足由此带来的各种苛刻要求，以便将来能可靠地保护敏感设备。作为供应商，Senior Flexonics在数十年运营期间不仅能满足客户的要求，甚至实现了超越，因此自然赢得了客户的信任。

Senior Flexonics与客户们一起设计开发了许多种产品。比如用于阀杆密封的波纹管，既能承受压力，又具有最大限度的“泄漏遏制性能”，可有效防止逸散和流体泄漏。此外公司还针对真空等多种应用条件，为客户定制了形形色色的产品；用于控制阀、闸阀、截止阀和泄压阀的无填料结构；恒温压力马达；无液组件；远程传输；膨胀节（伸缩节）；挠性联轴节等。所有阀门和仪表控制产品均通过了最高标准的试验和质量检验，确保用户的设施始终达到期望中的性能表现。

“就阀门产品而言，我们主要供应量

小种类多的机械加工零部件，比如阀芯、套筒、阀座环、notchflo组件、阀塞和阀杆柱塞。同时我们也供应大批量的铸件和机械加工部件，比如阀帽、拨叉、阀体。至于执行器产品，我们主要提供齿轮齿条机构、外壳、侧盖和活塞。” Eugene Ang接着说道：“在金属加工方面我们积累了深厚的经验，熟悉各种金属部件的加工性能，从实心材料到铸件，从普通金属到稀有金属都不例外，具体而言包括不锈钢、碳钢和超级合金，如双相和超级双相钢、英科耐尔、黄铜和青铜等。就油田服务产业用的安全阀而言，我们供应各种机械加工部件，通常都会开螺纹、涂层并做无损检测。”

机加工能力及质量认证

对于产品开发，Senior Flexonics的信条是“采用最新的技术和工具”。面对当今快速的发展节奏，世界一流的建模和分

析技术无疑起着决定性作用，也是开发工作的中流砥柱。Senior Flexonics的研发中心全体员工都严格遵循虚拟验证规程。换言之，研发中心所有层级的员工都会利用CFD、FEA软件，对产品进行迭代验证。这种对技术的执着显著降低了产品开发风险，而且加快了产品开发周期。

Senior Flexonics对服务质量采取全面控制和保证。优派克精密机械（天津）有限公司的IATF16949认证目前正在审批过程中。除了各种经过ISO9001认证的质量控制体系外，公司还提供多种以客户为导向的服务，包括计量、检查、熔化极惰性气体保护焊(MIG)、非熔化极惰性气体保护电弧焊(TIG)、钨极氩弧焊(GTAW)、审查、检测仪器重复性及再现性(Gage R&R)、金相分析、品质工程、产品审核、供应商开发计划，以及校准服务。Senior Flexonics的许多工艺及试验均已获得阀门界领军企业的认证，包括焊接、泄漏检测、磁粉无损检测、液体渗透检测、特种螺纹等。

“在CNC数控加工领域，我们也在不断发展中保持着竞争优势。比如我们利用多轴CAD CAM软件建立新的刀路模型，可以更高效地完成加工，提高了工厂的盈利能力。我们的4、5轴车铣复合车床既可以提升生产力，还能加工各种偏心零部件和复杂表面形状。通过和机床制造商及软件开发商的合作，我们始终把握着新技术的发展路线图，这对我们的业务发展非

材料加工能力

- 不锈钢 - SA 479 316不锈钢 (P-No 8全部包括), S13800 S17400, S15500
- 碳钢 - UNS G10180 (SA 105 & P-No 1)
- 超级合金 - UNS N06625 (P-No 43), 双相钢 UNS S31803, 超级双相钢 UNS S32750 (P-No10H), 司太立 6(Stellite 6) 和科尔莫诺伊 - 4 (Colmonoy-4)
- 英科耐尔® - 镍基合金 625, 718, 925
- 黄铜, 青铜和铜 - 镍铝青铜C63000, 铍铜合金, ToughMet 3AT 110

优派克精密机械事业部(UPECA)目前能加工的最大尺寸:

立式车削: 48 in (122 cm), 长度 137 in (348 cm)

立式铣削: 长80 in (203 cm)

内圆珩磨: 长63 in (160 cm)

滚齿: 24 in (61 cm), 长18 in (46 cm) (马来西亚)

最高强度的表面硬化处理。防止部件表面应碰撞、化学反应、侵蚀和腐蚀等原因而受损。

常关键。” Paul Wang继续说道: “我们的核心竞争力是中、高度复杂零部件的车铣加工。此外我们也具备各种专项加工能力, 包括滚齿、珩磨、研磨和走丝切割。而且我们还在不断强化加工能力, 以便更好地满足客户对产品的加工要求。”

精益、有效的管理

Senior Flexonics力争使分布在全球各地的专业制造基地都成为精益型企业, 并通过领导力的发挥实现该目标。利用丰田生产管理体系, 富有经验的团队一方面不断提升关键绩效指标, 一方面为所有合作方不断提供更好的操作规范。同时他们也认识到, 公司必须和客户们保持同样的创新能力。

凭借技能精湛的团队和一流的设备, 公司不断为客户创造着最大限度的价值, 以便他们在市场竞争中保有更强的竞争力。为了改良运营绩效, Senior Flexonics引入了“改善研习会”体系, 并采用了价值流程图、5S、看板系统和标准化作业。同时也将这些做法向所有合作方推广实施, 以便在理念和行动上都求新求异, 进而有效地改善产品安全性、质量、交货周期、库存管理, 并且提升生产力。而且精益管理直接和公司的ISO/TS质量管理体系挂钩, 不仅是以“尽最大努力满足客户需求”为首要目标, 而且在此基础上, 还要让客户始终都感到满意。

“我们的天津厂在管理层面已经发

生了重大改变: 聘用了新的总经理。Paul Wang具有三十多年专业管理经验, 曾在多家世界一流企业工作。Glenn Pecht现在是中国区的董事总经理, 对天津厂同样负有全面的管理责任。新的领导班子成立后, 公司的经营理念仍然是“以客户为导向”, 并继续尽最大努力不断自我完善, 因为这就是我们不断改变的真正目的。” Tom Amherdt接着对我们说: “为了实现卓越运营, 我们在天津厂实施了多项精益化行动。这对客户和公司自身都非常重要, 因为这样做有助于我们更好地满足客户需求和要求, 或者说在正确的时间提供正确的产品, 而且品质和成本竞争力都能令人满意。总之我们都在集中精力不断提升质量, 改善交期管理, 使公司在各方面不断进步, 为的是更好地服务于客户。”

总之, Senior Flexonics已经果断开启了精益化管理的序幕, 并决意将其作为永久的管理理念。由此, 公司可以借助各

种精益化管理工具和方法, 更好地聆听员工、客户乃至市场的声音, 使精益化管理全面渗入公司运营的方方面面, 比如帮助公司培养更多杰出人才, 同时确保产品质量的重复性, 显著提高运营绩效。

“2018年10月, 优派克精密机械事业部(UPECA)实施了基于精益化制造理念的高级运营体系, 通过各种培训、讨论会和行动计划提升运营效率,” Paul Wang接着说道: “我们希望能在2019年实现运营效率的提升。然后在此基础上, 我们要继续转型, 将Senior Flexonics打造成一座高绩效企业, 让客户更满意, 让股东们获得更多回报。”

Senior Flexonics真诚地期望与客户加强合作, 不仅是因为有利于提升产品质量, 还可以建立长期合作关系, 获取客户方工程师团队的技术支持。欢迎您随时向我们垂询, Senior Flexonics一定给予高度重视并快速反馈。我们愿意提供具有竞争力的价格, 而且有充分实力接受大、小批量订单、较短交货周期; 我们备有各类品质优越的棒材、铸件、锻件和3D打印产品。Glenn Pecht说: “Senior Flexonics愿尽最大努力成为可以信赖的业务伙伴, 并且深入理解客户最严苛的质量要求, 为客户带来最佳的产品体验。”

请浏览公司网站www.seniorflexonics.com.cn; www.seniorflexonicsasia.com, 了解更多信息。询价事宜请联系 Iris Dong, info@seniorflexonics.com.cn ■

