

Im Spotlight: Teadit Europe

Teadit: 100 Prozent Kundenzufriedenheit

Es ist die Sauberkeit, die den Besuchern der hochmodernen Produktionsanlagen von Teadit unmittelbar ins Auge fällt. Tatsächlich spielen Umweltbewusstsein sowie Sicherheit am Arbeitsplatz innerhalb des Unternehmens eine zentrale Rolle.

„Unsere Unternehmensphilosophie lautet: ‚Dichten für eine sichere und grünere Zukunft‘“, erklärt Oliver Zach, Vertriebsleiter Teadit Europe. Zach beschreibt der Armaturen Welt die positiven Auswirkungen von Teadits Vision, die in den Anlagen weltweit zum Tragen kommen.

„Vor etwa 50 Jahren wurde Teadit gegründet. Heute ist die Firmengruppe auf vielen nationalen und internationalen Märkten präsent. Ich glaube, das Geheimnis unseres Erfolgs liegt in der umfangreichen Erfahrung, die wir im Laufe der Zeit angesammelt haben“, resümiert Zach.

Die umweltbewusste Firmenphilosophie ist zur treibenden Kraft des Geschäfts geworden. Sie hat die Marketing- und Produktentwicklung maßgeblich gelenkt. So wurden im Bereich der Pumpen Stopfbuchspackungen zur Reduzierung des Wasserverbrauchs entwickelt. Im Armaturenbereich galt mit einer Reihe emissionsfrei-

dukt, das in unseren Anlagen hergestellt wird.“ Unter anderem für die Herstellung der Flachdichtungen, Dichtungsplatten, PTFE-Produkte und Kompensatoren hat das Unternehmen das ISO-9001-Zertifikat erhalten. Die kontinuierlichen Qualitätsverbesserungen wurden des Weiteren mit der BAM und TA Luft-Zulassung für Packungen und Dichtungen honoriert. In den europäischen Werken wurde neben der ISO 9001 auch die ISO 14000 Zertifizierung erlangt. Im Laufe der Jahre haben sich weitere Auszeichnungen, wie der Braskem-Award für den besten Lieferanten (2007, 2010 und 2011) und die API6A Zertifizierung, eingereicht.



Teadit-Mitarbeiter beim Einsatz vor Ort

wortlich sind. Die Produktion in Argentinien verteilt sich auf die petrochemischen Zentren Buenos Aires und Bahia Blanca. Auch in Houston, Nordamerika, ist Teadit präsent und erreicht von dort aus die amerikanischen, kanadischen und mexikanischen Märkte. Der europäische Markt wird von Niederlassungen in Deutschland und Österreich bedient. Am Standort Köln, Deutschland, befinden sich die Vertriebszentrale und das Zentrallager für Europa.

Die Dichtungsfertigung an dieser Niederlassung wird ebenso weiter ausgebaut wie die am Standort Kufstein, Österreich, bereits ansässige Fertigung und Entwicklung von ePTFE-Platten und -Bändern. Innerhalb des letzten Jahrzehnts hat Teadit seine Präsenz in Asien mit einer Vertriebszentrale in Shanghai, China, und zwei Fertigungsstätten in Mumbai und Baroda, Indien, gestärkt.

Firmen-Motto

„100 Prozent Kundenzufriedenheit durch kostengünstige Herstellung, innovative Produktentwicklung sowie effizienten Kundenservice“ lautet Teadits Firmen-Motto. Aber was unterscheidet Teadit von der Konkurrenz in Bezug auf Produkte, Dienstleistungen und Qualität? Neben den Wachstumsfaktoren ist Kundennähe ausschlaggebend, die entweder durch ein ausgedehntes Vertriebsnetz oder durch firmeneigene Filialen und Servicezentren erreicht wird. „Alle unsere Produkte werden innerhalb der Firmenniederlassungen in hochmodernen Anlagen hergestellt, wodurch wir ein beständiges Qualitätslevel auf internationalem Standard halten. Gleichzeitig können wir dadurch zeitgerechte Lieferungen gewährleisten“, so Zach. „Das Unternehmen hat eine wichtige Position in den Märkten, in denen wir agieren, gefunden. Unsere Partner in der Industrie wissen

die Fähigkeiten unserer Spezialisten in Bereichen wie Chemie, Petrochemie, Stahl, Aluminium, Umwelt etc. zu schätzen. Durch unsere kundenorientierte Unternehmenspolitik werden Kundenwünsche erkannt und absolute Zufriedenheit garantiert“, fährt Zach fort. „Zuverlässigkeit ist für uns wichtig, um eine Vertrauensbasis mit unseren Kunden aufzubauen, während wir gleichzeitig eine erstklassige technische Bezugsgröße für sie darstellen. Wir streben nach maximaler Sicherheit für Mitarbeiter und Kunden mit Bedacht auf nachhaltige Arbeitsweise und Umweltschutz.“ Zach fügt hinzu: „Zusätzlich pflegen wir unsere kreative Ader innerhalb der Belegschaft und legen hohen Wert auf die Zufriedenheit unserer Mitarbeiter und Kunden. Natürlich stehen ebenfalls höhere Effizienz und kontinuierliche Verbesserung in allen Unternehmen der Teadit Gruppe oben auf der Agenda.“

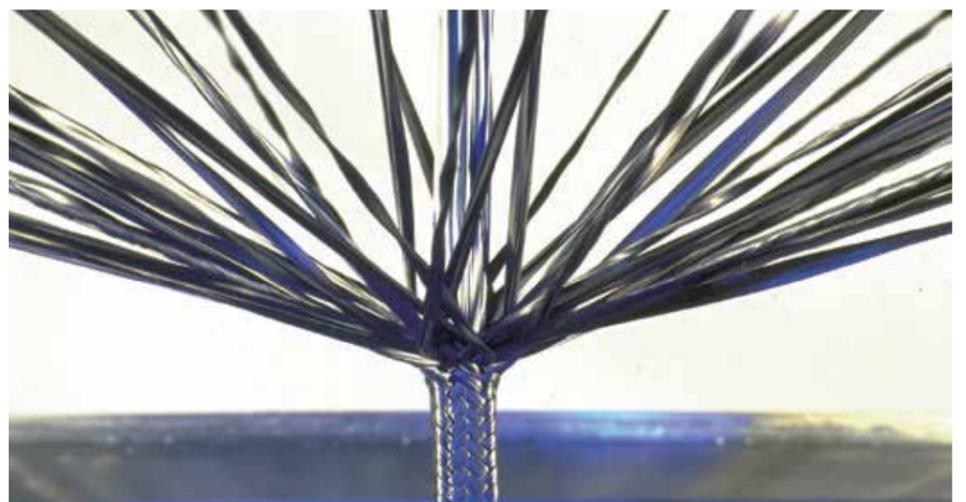


Teadit Stopfbuchspackung 2236

er Packungen der hohen Dichtungsfunktion besondere Aufmerksamkeit. „Vor Jahrzehnten hat die Teadit-Erfolgsgeschichte mit der Entwicklung und Fertigung hochwertigster Produkte zum Abdichten kritischer Flüssigkeiten begonnen. Wir haben stets großen Wert auf Qualität gelegt“, kommentiert er. „Die Vielzahl unserer Dichtungslösungen ist von grundlegender Bedeutung für unser Ziel einer möglichst absoluten Dichtheit in den Schlüsselindustrien. Qualität und Effektivität dieser Lösungen dienen als Grundlage für jedes Pro-

Internationale Präsenz

Derzeit verfügt Teadit über Produktionsstätten in Europa, Asien und Amerika. Das zentrale Forschungs- und Entwicklungszentrum befindet sich auf dem Gelände der Produktionsstätten in Rio de Janeiro, Brasilien. Die Entwicklung und Fertigung von expandierten ePTFE-Produkten ist am Kufsteiner Standort in Österreich konzentriert. In Rio de Janeiro und Campinas befinden sich die beiden größten brasilianischen Betriebe, die für die brasilianischen Märkte sowie die Exporte nach Europa, Nord- und Lateinamerika verant-



Flechten einer Teadit-Packung

Impressum

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
aw@kci-world.com
www.armaturen-welt.de

V.i.S.d.P.

Donald D.F. Wiedemeyer
d.wiedemeyer@kci-world.com

Redaktionsleitung

Hans G. Diederichs
h.diederichs@kci-world.com

Redaktion

Stephanie Gorgs
Tel. + 49 2821 711 45 33
s.gorgs@kci-world.com
Marcus Rohrbacher
Kyra van den Beek

Redaktion International

Christian Borrmann
c.borrmann@kci-world.com

Korrespondent USA

Sarah Bradley

Korrespondent China

Xin Zheng

Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 45 49
m.rohrbacher@kci-world.com

Nicole Nagel

Tel. + 49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.
(7 Ausgaben)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0130

Satz & Layout

Anita Smits
Layouthuis, NL

Druck

Grafisch Advies Bureau Jonker

Fotos: Teadit, Pentair Valves & Controls, Faulenbach Schmie-detechnik, ASE GmbH, MIT Moderne Industrietechnik (Davin Taylor), Areva NP GmbH, ASK Chemicals (Protec Marketing), Sonotec Ultraschallsensorik Halle GmbH, Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG, Siemens, Messe Berlin GmbH, DIAM (MT - Messe & Event GmbH i.G.), KSB Aktiengesellschaft, WITT Gasetechnik GmbH & Co. KG, Gerd Eisenblätter GmbH (Stefan Warter), Bayer HealthCare AG, A+R Armaturen GmbH (rsb Design e.K.), KCI GmbH, Udo Eckloff, Pfeiffer Chemie-Armaturenbau GmbH, BASF, Wintershall Holding GmbH, Industriearmaturen Göttgens GmbH, GEA Group Aktiengesellschaft, Airbus, Bosch Rexroth AG, Schubert & Salzer GmbH, Messe Düsseldorf

Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.



Teadit-Packungen im Einsatz

Forschung und Entwicklung

In Teadits Produktionsanlagen werden Prüfverfahren angewandt, die auf die spezifischen Produkte abgestimmt sind. Außerhalb der zentralen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen befinden sich individuelle Laboratorien in Rio de Janeiro und Kufstein. Die Hauptanlagen verfügen über Testlabore, in denen erstklassig ausgebildete Ingenieure für Produktentwicklung die tatsächlichen Feldbedingungen simulieren. Zu den neu entwickelten Materialien zählen Produkte, die die Abdichtungsleistung verbessern und praxisbezogene Lösungen zu den schwierigsten Dichtungsproblemen aufzeigen sollen. Aktuelle technische Entwicklungen innerhalb des Unternehmens zielen auf Verbesserungen in den Bereichen Textilfäden und PTFE-Filamente, Spezialdichtungen für hohe Temperaturen sowie Dichtungen für niedrige Emissionen bei niedrigen Dichtungsdrücken ab. Das Unternehmen ist dabei stets bestrebt, sowohl die Effizienz als auch die Zuver-

lässigkeit der Herstellungsprozesse zu steigern. Laufende Studien sowie die Überwachung komplexer Anwendungen liefern den Kunden verbesserte Ergebnisse in Bezug auf die Leistung und Wirksamkeit der Dichtung.

Umfassendes Produktspektrum

Teadits Produktportfolio ist ebenso beeindruckend. „Teadits Ventilpackung 2236 beispielsweise bietet eine äußerst effiziente Lösung in Bezug auf die US EPA und EU VOC Emissionsvorschriften und

den Gebrauch im Armaturenbetrieb mit Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC). Das Produkt wurde entwickelt, um den erhöhten US EPA LDAR-Anforderungen sowie den IPPC-Richtlinien zur integrierten Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung nachzukommen. Die Einzelspulen-Ventilpackung des Typs 2236 ist selbstschmierend, nichthärtend, formstabil und resistent gegenüber Gasen, Flüssigkeiten, Hitze, Druck und Chemikalien. Eine gemeinsame Studie zwischen Tea-



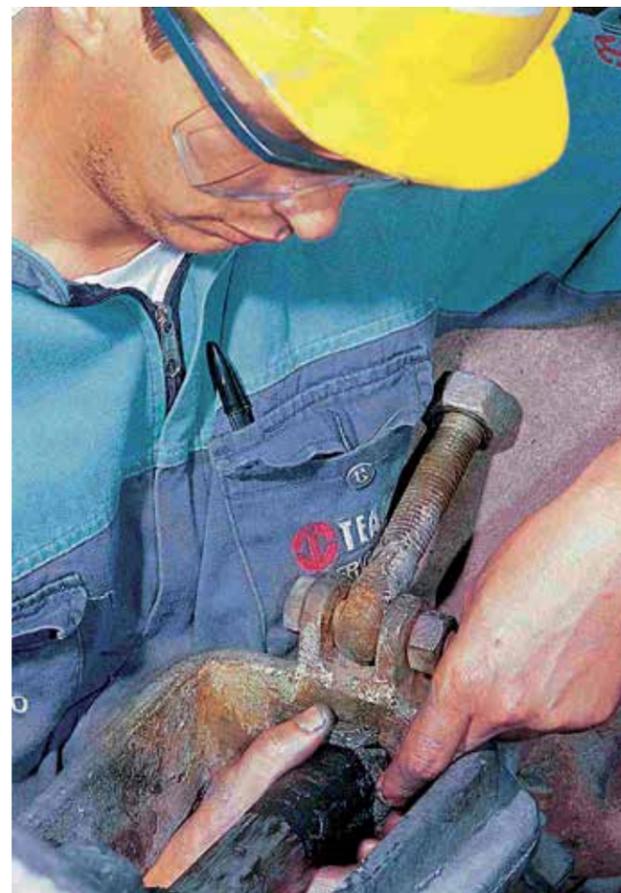
Teadit Expandierte PTFE Bänder 24B

dit und zwei marktführenden Raffineriegruppen hat diese neue Technologie ins Leben gerufen. Intern wurden umfangreiche Prüfungen durchgeführt, um den Flechtbau und die Imprägnierung, als hauptsächliche Vorteile des Typs 2236, zu optimieren. Aufgrund ihrer physikalischen Eigenschaften und der Fähigkeit, Reibung zu minimieren, ist die Ventilpackung 2236 ideal für Armaturen und kann in einer Reihe von Anwendungen benutzt werden. Das AMTEC-Labor in Deutschland hat das Modell als ein System mit hoher Dichtwirkung für TA Luft-Zwecke charakterisiert, das die Dichtungskriterien VDI 2440 erfüllt“, erklärt Zach. „Wir haben Angaben, die zeigen, dass das Modell 2236 auch bei hohen Installationsbeanspruchungen einen niedrigen Abtriebsmoment behält. Dies ist die Voraussetzung dafür, dass das Ventil effektiv antreiben kann und sich einer Bandbreite von Anwendungen anpasst.“

Mit weltweiten Produktionsbetrieben nimmt Teadit einen strategisch wichtigen Platz ein, um den industriellen Anforderungen im Bereich der metallischen Dichtungen nachzukommen. Darunter fallen Produkte wie spiralgewickelte Dichtungen, gewellte Graphitdichtungen des Typs 905, Kammprofil-dichtungen, ummantelte Flachdichtungen sowie alle Arten von gestanzten und Schnittpräzisionsdichtungen. Schnelle Durchlaufzeiten und Verfügbarkeit vieler Dichtungskonzepte in unterschiedlichen Materialkombinationen sind der Schlüssel zu unserem Erfolg. Weitere Produktserien beinhalten Druck-Ventilspindeln und Pumpenpackungen sowie verdichtete asbestfreie Dichtungsplatten. Zu den verwendeten Materialien zählen die PTFE-Platte Tealon, expandierte PTFE-Platten, komprimierte Dichtungsbänder und Grafitplatten. Zusätzlich bietet Teadit Leistungen wie Ingenieurdienste und technische Unterstützung. „Unser Geschäftsziel besteht darin, dem Kunden mit mehr als einem Produkt zu dienen. Wir streben danach, als ein Unternehmen anerkannt zu sein, das ein umfassendes Angebot hat, um den allgemeinen Bedürfnissen nachzukommen, und das flexibel genug ist, die Ansprüche der Kunden zu erfüllen“, kommentiert Zach.

Dienstleistungen

Zu Teadits Dienstleistungen zählen die Fertigung von Dichtungen,



Einbau einer Teadit-Packung

Produktschulungen, Berechnungen der Anziedrehmomente, Montageanleitungen, ein industrielles Dichtungshandbuch sowie eine Internetseite und technische Daten. Expertenantworten zu Fragen werden auf der Webseite www.teadit.eu gegeben. Dort raten Experten zum Beispiel auf die entsprechende Frage, eine Dichtung, die aus einer asbestfreien Faserplatte gestanzt wurde, nach der Revision nicht wieder zu verwenden.

Als Begründung ist nachzulesen, dass dieses Material von verschiedenen Gummiarten gebunden wird und Gummi mit der Zeit und der Temperatur erhärtet. Daraufhin verliert die Dichtung ihre Formbarkeit und somit ihre Dichtungsfähigkeit. Experten von Teadit raten, nach jeder Wartungsprüfung neue Dichtungen zu installieren. Weitere Ratschläge und Produktkataloge hält die ausführliche Online-Plattform bereit.

Zukunftsperspektiven

„In allen Anlagen wird mit der neuesten Technik gearbeitet, so dass wir unsere Standards beibehalten können. Das bedeutet, stets mit den neuesten Marktentwicklungen zu gehen und unser Produktangebot an die Prozessanforderungen unserer Kunden anzupassen. Teadit gehört zu den Weltmarktführern im Bereich Entwicklung und Herstellung innovativer Dichtungsprodukte für Industriemärkte wie Raffinerien, chemische Verfahrenstechnik und Energieerzeugung. Anstatt sich zurückzulehnen und auszuruhen, werden wir im Jahr 2013 genauso hart daran arbeiten, den Ruf für hervorragende Qualität, auf den wir sehr stolz sind und den wir in mehr als 50 Jahren aufgebaut haben, zu wahren.“

Andrew Peers und
Stephanie Gorgs

AW 01130003

Über Teadit

Die Unternehmen der Firmengruppe Teadit verfügen über ein ausgedehntes Produktions- und Vertriebsnetz in mehr als 52 Ländern auf fünf Kontinenten: 1.200 Mitarbeiter arbeiten weltweit an mehr als 2.000 Produkten, verteilt auf 19 Niederlassungen in sieben Ländern.

